

### Material

EN 10025  
S235JR/1.0038

DIN 17100  
RSt. 37-2

**Blech**  
Warmgewalzt

### Generell:

Runde Flanschverbindungen erfolgen gemäß Fig. 1 oder Fig. 2.  
Vier- bzw. Rechteckige Flanschverbindungen erfolgen gemäß Fig. 2.

Bolzen (Aufstellung im Gebäude/Freien):  
8.8 FZB / 8.8 FZV

Flanschverbindungen werden mit Acryldichtungsmasse abgedichtet.  
Türen, Klappen u.ä. werden mit EPDM Moosgummidichtung abgedichtet.

### Schweißungen:

Stumpfnähte und Ecknähte werden nach DS/EN ISO 5817 level C.

Alle Schweißungen erfolgen mit MAG.

Schweißspritzer werden entfernt und Inwendige Heftungen und Überwulst werden an der Platte niveaugleich geschliffen.

Ausformung Eintritt: Siehe Fig. 3

### Flanschverbindungen:

Dia.  $\leq \varnothing 3200$  mm erfolgen gemäß Fig. 1 oder Fig. 2.

Dia.  $> \varnothing 3200$  mm erfolgen vgl. Fig. 2.

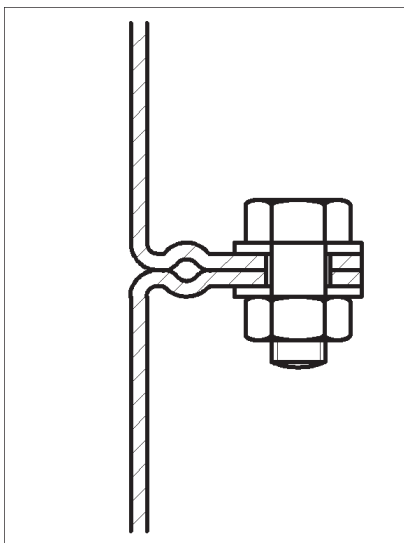


Fig. 1. Flanschverbindung mit Bördelflansch.

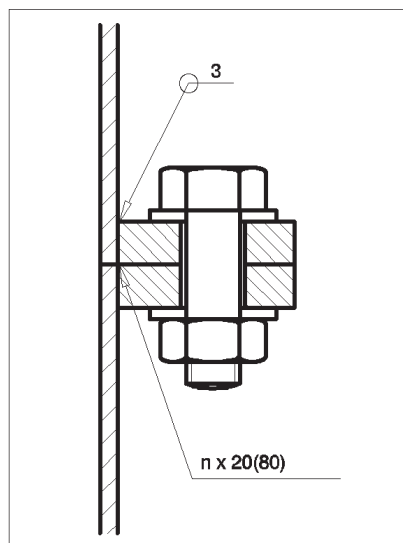


Fig. 2. Flanschverbindung mit Flansche, geschweißt.

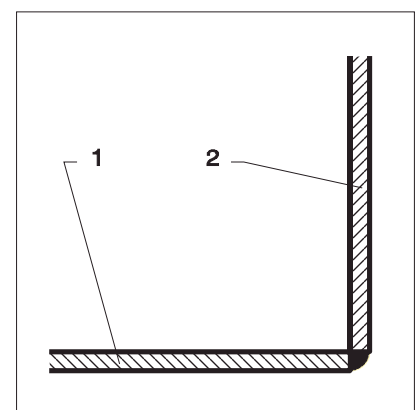


Fig.3

1: Boden/Kopfplatte.

2: Gewölbte Hinterplatte.