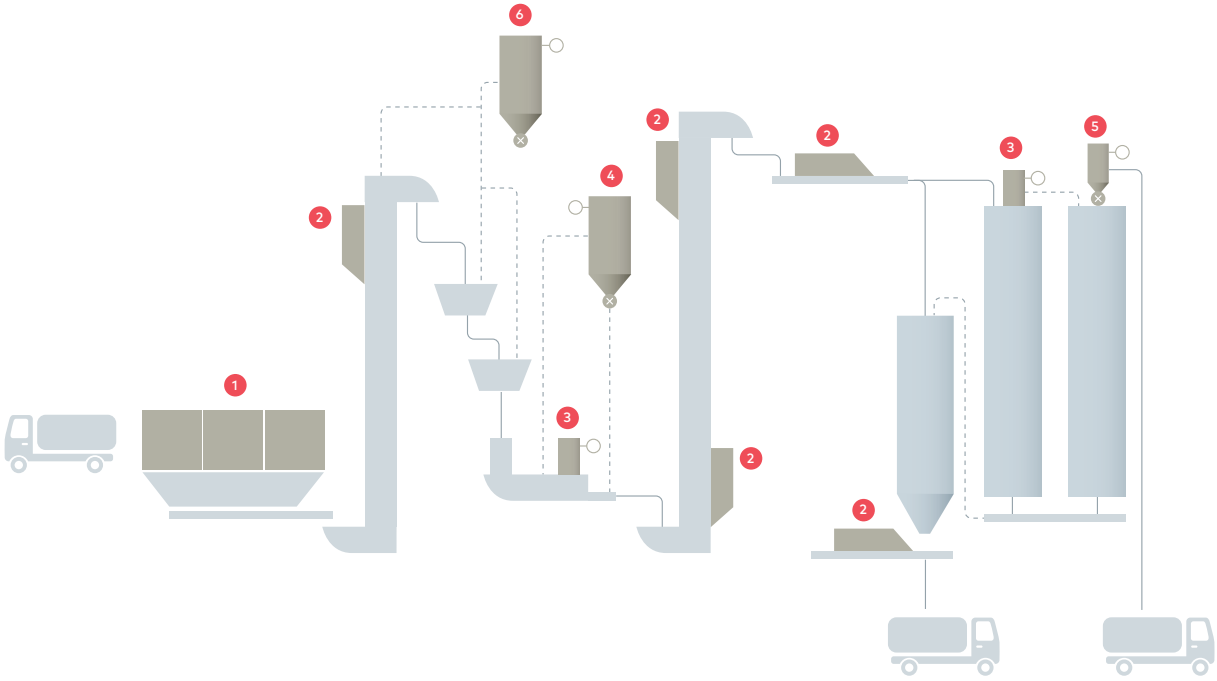
SIMATEK
Filter Technology

Entstaubungs- und Absaugfilter

Eine optimierte Investition.
Effizient geliefert.

Entstaubung und Absaugung

Simatek konzipiert und produziert eine große Auswahl an Pulse-Jet-Schlauchfiltern, die für die Verwendung in staubexplosionsgefährdeten Umgebungen ausgelegt sind und internationalen Normen und Zertifizierungen entsprechen. Wir liefern auch Turnkey-Ansaugsysteme, pneumatische Förderanlagen und industrielle Zentralstaubsaugsysteme.



1 Gossenentstaubungsfilter
2 Punktfilter
3 Silo-Aufsatzfilter
4 5 Hochleistungsabscheider
6 Entstaubungs- und Absaugfilter

Branchenanforderungen

- Ausführung nach ATEX EN 14491 und VDI 3673 Richtlinien.
- Kapazität: von 3,1 bis 435,6 m².
- Druckstoßfestigkeit: von 0,64 bis 2 bar.

Anwendung unserer Entstaubungs- und Absaugfilter

Unsere Lösungen werden speziell an die Bedingungen und Vorgaben des Kunden angepasst und sind dabei effizient, umweltfreundlich und profitabel.

- Kurze Amortisationszeit.
- Optimale Ressourcennutzung.
- Niedrige Betriebskosten (weniger Instandhaltungskosten + minimale Stillstandszeiten).

Die Zusammenarbeit mit uns

Es geht um viel mehr als nur einen Hochleistungsfilter

Es geht darum, einen Unterschied zu machen

Wir von Simatek sind Luftfiltrationsexperten. Obwohl Filter oft nur ein kleinerer Bestandteil einer größeren Lösung sind, nehmen sie in puncto Anlagenperformance, Arbeitsschutz und Umweltschutz eine Schlüsselrolle ein. Wir bei Simatek arbeiten mit einer ganzheitlichen Perspektive. Wir entwickeln unsere Produkte und Lösungen, um ein Höchstmaß an Performance zu liefern und stellen dabei sicher, dass sie auch wirtschaftlich die beste Wahl sind.

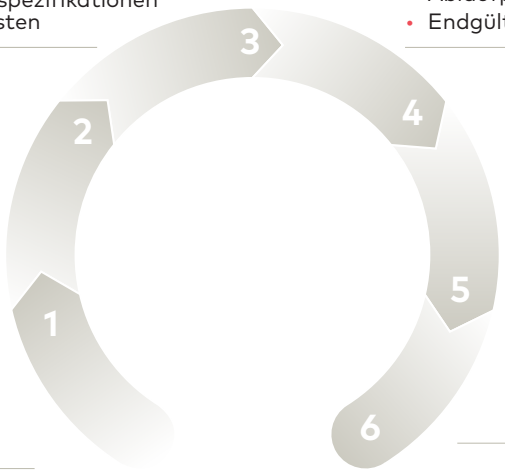
Effizient und agil

Die Produktperformance ist natürlich wichtig, doch wir schätzen es sehr, dass unsere Kunden mehr als nur eine effiziente Lösung wollen. Das Einhalten von Vereinbarungen und die Fähigkeit, konstruktiv auf im Laufe des Geschehens veränderte Wünsche und Anforderungen zu reagieren, sind ebenso wichtig für ein erfolgreiches Projekt und die Partnerschaft.

Wir arbeiten jeden Tag daran, ein Partner für unsere Kunden zu sein – ein mit hochqualitativen Produkten, der Verantwortung übernimmt, Projekte voranbringt, konstruktiv mit Herausforderungen umgeht und mit Wissen und Können zur Bereitstellung der kosteneffizientesten Lösung beiträgt. Unsere Prinzipien für die Zusammenarbeit mit unseren Kunden stellen sicher, dass wir am richtigen Punkt des Prozesses den notwendigen Input erhalten, um hochwertige Ergebnisse zu liefern.

Mit mehr als 10.500 Filtern in unserer Bilanz haben wir unser Projektmanagementmodell soweit entwickelt und verfeinert, dass wir in der Lage sind, einerseits höchst kostengünstig und effizient vorzugehen, andererseits aber mit der nötigen Agilität zu operieren, wenn sich die Umstände ändern sollten.

Unser Projektablauf



1. Erstgespräche
- Kontaktaufnahme
- Abgleich von Erwartungen

2. Angebot
- Kundeneckdaten
- Filter- und Projektspezifikation
- Vorkalkulation und Angebot

3. Verhandlung
- Präzisierung von Projektspezifikationen und Kosten

4. Vertragsabschluss
- Auftragsspezifikationen
- Ablaufpläne und Vereinbarungen
- Endgültige Auftragsbestätigung

5. Lieferung
- Auslegung und Aufbau
- Produktion und Prüfung
- Lieferung
- Überwachung der Installation
- Dokumentation

6. Nachsorge
- Kundendienst
- Optimierung

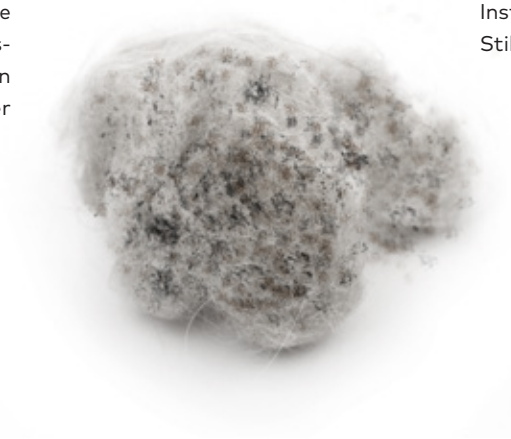
Anwendungsbereiche unserer Entstaubungs- und Absaugfilter

Recycling

Branchenherausforderungen
Das Recycling industriell gefertigter Produkte ist ein schnell wachsender Industriezweig mit Bedarf an effizienten und hochmodernen Filtrationstechnologien.
Simatek bietet eine Reihe von Filtrationssystemen für unterschiedliche Anwendungen im Recyclingbereich, die unabhängig von der Art des Produkts einen konstanten Output liefern. Unsere Lösungen helfen, die Prozesszuverlässigkeit zu stabilisieren und verbessern dabei gleichzeitig die Effizienz der Recyclinganlage.

Unser Ansatz
Wir bieten robuste Filtrationssysteme für die Recyclingindustrie. Unsere Lösungen basieren auf einem flexiblen Baukastenprinzip, die individuell an sowohl bestehende als auch neu errichtete Recyclinganlagen angepasst werden und sehr effizient arbeiten.

Unsere Kunden profitieren von:
- Verbesserten Prozessen und hoher Produktivität für unterschiedliche Produkte.
- Der Sicherheit einer nachhaltigen und verbesserten Endproduktqualität.
- Verbesserten Arbeitsbedingungen für Ausrüstung und Bediener.
- Niedrigen Betriebskosten (weniger Instandhaltungskosten + minimale Stillstandszeiten).



Biomasse

Herausforderungen der Branche
Die Herstellung von alternativen Brennstoffen ruft nach einer ständig zunehmenden Vielfalt von Rohstoffen und modernsten Filtrationstechniken. Die Biomasse-Industrie braucht Lösungen, die eine kontinuierliche und einheitliche Sortierung und Filtration ermöglichen und für den Einbau in einer ATEX-Zone ausgelegt sind. Sie verhindern explosionsfähige Emissionen und Staubleckagen, wodurch eine hohe Prozesssicherheit gewährleistet ist.

Unser Ansatz
Unsere Filtrationslösungen basieren auf Technik, die sich für eine Vielzahl von Anwendungen eignet. Das hilft uns, unseren Kunden maßgeschneiderte Lösungen auf der Grundlage ihrer ganz speziellen Bedürfnisse und Anforderungen anzubieten.
Durch unsere einzigartige Technik und unsere Fachkompetenz garantieren wir optimale Prozessqualität.

Unsere Kunden profitieren von:
- Verbesserter Performance.
- Der Sicherheit einer. nachhaltigen und Verbesserten Endproduktqualität.
- Verbesserten Arbeitsbedingungen.
- Optimaler Ressourcennutzung.

Chemische Industrie

Herausforderungen der Branche

In der chemischen Industrie wird Staub erzeugt auf Grund der Beschaffenheit der hergestellten Produkte und ihrer speziellen Eigenschaften. Dieser Staub kann abrasiv, chemisch aggressiv, explosiv, fein oder grob sein. Simateks Filtrationslösungen wurden im Hinblick auf die Erfüllung dieser speziellen Anforderungen entwickelt. Die Branche muss in ihren Produktionsprozessen strenge behördliche Auflagen und gesetzliche Anforderungen erfüllen.

Unser Ansatz

Unsere Filtrationslösungen werden unter Beachtung der Komplexität chemischer Herstellungsprozesse entwickelt. Wir arbeiten mit unseren Kunden zusammen, um ihnen effiziente und für ihre Produkte geeignete Lösungen zu bieten und dabei gleichzeitig optimale Performance, Prozess- und Produktqualität zu gewährleisten.

Unsere Kunden profitieren von:

- Verbesserten Prozessen und hoher Produktivität.
- Der Sicherheit einer nachhaltigen und verbesserten Endproduktqualität.
- Verbesserten Arbeitsbedingungen.
- Optimaler Ressourcennutzung.

Tier- und Fischfutter

Branchenherausforderungen

Die Herstellung von hochwertigem Futter und Nahrungsergänzungsmitteln für Fischzucht und Heimtiere erfordert eine zunehmende Vielfalt in ihrer Zusammensetzung und den Herstellungsverfahren. Unsere Filtrationstechnologie eignet sich für verschiedenste Prozesse. Hierbei sorgen wir für sichere Produktionsbereiche, optimierte Prozesse und optimierte Produktrückgewinnung unter Einhaltung der notwendigen Qualitätsanforderungen.

Unser Ansatz

Simateks Filtrationslösungen sind dafür entwickelt, die Herausforderungen und speziellen Anforderungen der Tier- und Fischfutterindustrie zu meistern. Dank unserer langjährigen Erfahrung können wir Lösungen anbieten, die optimale Ergebnisse sicherstellen und dabei profitabel sind.

Unsere Kunden profitieren von:

- Verbesserten Prozessen und hoher Produktivität.
- Der Sicherheit einer nachhaltigen und verbesserten Endproduktqualität.
- Verbesserten Arbeitsbedingungen.
- Optimaler Ressourcennutzung.

Anwendungsbereiche unserer Entstaubungs- und Absaugfilter

Getreide- und Futtermittel

Branchenherausforderungen
Getreide- und Futtermittelprodukte erzeugen während der Produktion große Staubmengen. Dies stellt für die an den Anlagen arbeitenden Menschen und die verwendete Ausrüstung eine Sicherheitsgefährdung dar. Simatek bietet Lösungen, die den Anforderungen der Branche in puncto Gesundheits- und Arbeitsschutz, Hygiene, Produktqualität und Produktrückgewinnung erfüllt – ungeachtet der erzeugten Staubmengen.

Unser Ansatz
Unsere Lösungen basieren auf einer flexiblen Modulbauweise mit einer breiten Anwendungspalette. Wir liefern Effizienz und Leistung durch die Entwicklung von maßgeschneiderten Lösungen für unsere Kunden. Unsere Lösungen sind nicht nur effizient, sondern auch umweltfreundlich und profitabel für unsere Kunden.

Unsere Kunden profitieren von:
- Verbesserten Prozessen und hoher Produktivität.
- Verbesserten Arbeitsbedingungen.
- Optimaler Ressourcennutzung.
- Hoher Produktrückgewinnung.

Düngemittel

Herausforderungen der Branche
Die Herstellung und Verarbeitung von organischen und anorganischen Düngemitteln erfordern umfangreiche Sicherheitsmaßnahmen – um die Ausrüstung vor zerstörender Korrosion durch die chemischen Eigenschaften dieser Produkte zu schützen. Simatek bietet Filtrationslösungen, die speziell für die Verwendung für aggressive und korrosive Produkte ausgelegt sind.

Unser Ansatz
Wir entwickeln kundenspezifische Lösungen unter Beachtung der Art der in der Düngemittelindustrie hergestellten Produkte. Filter, die mit den Produkten in Berührung kommen, sind aus speziellem Material gefertigt, das den chemisch aggressiven Eigenschaften dieser Produkte standhält. Dadurch haben sowohl die Herstellungsanlagen als auch die Filter eine längere Lebensdauer.

Unsere Kunden profitieren von:
- Verbesserten Prozessen und hoher Produktivität.
- Der Sicherheit einer nachhaltigen und verbesserten Endproduktqualität.
- Verbesserten Arbeitsbedingungen.

Bodenschätze

Branchenherausforderungen
Steine, Kies und Mineralien erfordern Hightech-Filtrationslösungen. Diese Lösungen schützen Mitarbeiter und Ausrüstung vor den schädigenden Auswirkungen dieser Mineralien und sind beständig gegenüber abrasiven Materialien. Sie filtern den in der Umgebungsluft freigesetzten Staub, schützen die Ausrüstung vor Verschleiß und sorgen für eine längere Lebensdauer.

Unser Ansatz
Simatek Filtrationssysteme bieten ein hohes Maß an Flexibilität durch ihre Modulbauweise und eine große Anwendungsspanne. Kompakt und robust sind sie für den Einsatz unter schwersten Bedingungen ausgelegt.

Unsere Kunden profitieren von:
- Verbesserten Prozessen und hoher Produktivität.
- Der Sicherheit einer nachhaltigen und verbesserten Endproduktqualität.
- Verbesserten Arbeitsbedingungen.

Lebensmittel

Herausforderungen der Branche
Die Lebensmittelindustrie unterliegt strengen Hygieneanforderungen. Daher sind hochmoderne Filtrationslösungen in den Herstellungsprozessen ein Muss. Simatek Filtrationssysteme bieten der Lebensmittelindustrie optimierte Produktrückgewinnung und helfen gleichzeitig, entzündliche Emissionen und unerwünschte Staubablagerungen unter Kontrolle zu halten.

Unser Ansatz
Wir konzipieren und entwickeln maßgeschneiderte Filtrationslösungen für die Lebensmittelindustrie, einschließlich Filtern, die ausschließlich aus lebensmittelzugelassenem Material gemäß EHEDG gefertigt sind.

Unsere Kunden profitieren von:
- Einfacher und effizienter Reinigung nach Hygienenormen.
- Hoher Produktrückgewinnung.
- Verbesserten Prozessen und hoher Produktivität.
- Der Sicherheit einer nachhaltigen und verbesserten Endproduktqualität.
- Verbesserten Arbeitsbedingungen.

Dokumentation und Qualität

Umfassende Dokumentation, die Konformitätsnormen erfüllt und den gesamten Projektmanagementprozess erfasst.

Dokumentation

Mit wachsenden gesetzlichen Anforderungen stellt sich uns ein zunehmender Bedarf an detaillierterer Dokumentation. Wir bei Simatek passen unsere Dokumentation ständig, sowohl gesetzlich festgelegten Normen als auch spezifische Kundenanforderungen an und entwickeln sie weiter.

Dokumentation ist ein fester Bestandteil unseres Projektmanagementprozesses – vom Erstangebot bis zur Lieferung und Installation des Filtrationssystems. Als Teil unserer Dokumentation stellen wir Produkt- und Bauteilbeschreibungen, technische Spezifikationen, Sicherheits- und Konformitätsinformationen und Bedienungsanleitungen
für Installation, Konfiguration und Instandhaltung zur Verfügung.

Wir arbeiten bereits in der Erstangebotsphase eng mit dem Kunden zusammen, um seine speziellen Wünsche und Vorgaben für die Dokumentation zu erfahren. Dies wird schriftlich in den endgültigen Vertrag aufgenommen und die vollständige Dokumentation wird dem Kunden bei Projektabschluss übergeben.

CE-Kennzeichen

Unsere Filter werden standardmäßig mit Einbauerklärung IIB gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG geliefert. Simatek kann die Vorbereitung der IIA-Erklärung für die gesamte Simatek Lieferung zur Verfügung stellen.

Normen und Zertifikate

Simatek hat mehrere Zertifikate erhalten, die unsere Fähigkeit beweisen, Lösungen zu liefern, die verschiedene Konformitätsnormen und Richtlinien erfüllen. Unsere Entstaubungs- und Ansaugfilter und die zugehörige Ausrüstung erfüllen die folgenden Normen und EU-Richtlinien, wo dies relevant und anwendbar ist:

Zertifikate

- TÜV VDI 2263 Teil 3 Konformitätszertifikat ausgestellt vom TÜV NORD CERT.
- Konformitätserklärung mit den Technischen Anforderung von EurAsEC Zollbehörde.
- Konformitätserklärung mit den Technischen Vorschriften der Ukraine.
- Inspecta-zertifizierte Genehmigung zur Rückgewinnung von Material, das für die Herstellung von druckbeständigen Filtern verwendet wurde.

Richtlinien

- ATEX Richtlinie 2014/34/EU.
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.
- Richtlinie 2014/68/EU Druckgeräterichtlinie (DGRL).
- Richtlinie 2014/29/EU für einfache Druckbehälter.
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU.
- EMV Richtlinie 2014/30/EU.

SIMATEK

Kundendienst

Für eine optimale Filterleistung während der gesamten Lebensdauer

Servicelösungen

Weltweit Rund-um-die-Uhr-Service, der Ihren Betrieb reibungslos am Laufen hält mit einem Minimum an Stillstandszeiten.

Durch unseren Kundendienst- und Wartungssupport bieten wir:

- Überwachung bei Einbau und Generalüberholung.
- Regelmäßige Serviceinspektionen und vorbeugende Wartungsarbeiten.
- Vor-Ort-Troubleshooting.
- 24-Stunden Technik-Support über unsere Hotline.
- Inbetriebnahmeleistungen.
- Support- und Wartungsverträge.

Original-Ersatzteile

ein Garant für Qualitätsteile, die zu ihrer Simatek Lösung passen und Ihnen jahrelang gute Dienste leisten.

Durch unseren Kundendienst- und Wartungssupport bieten wir:

- Ein leicht verfügbares und umfassendes Ersatzteilsortiment.
- Anwendungsfreundliche, hochwertige und zuverlässige Ersatzteile.
- 24-Stunden Technik-Support über unsere Hotline.
- Auf Ihre Bedürfnisse genau zugeschnittene Lösungen.
- Detaillierte und praktische Betriebsanleitungen mit Ersatzteildokumentation.

Filterschlauch- und Stützkorb-Technologie,

die eine perfekte Passung zwischen Filterschläuchen und Stützkörben bietet und optimale Reinigung ermöglicht.

Unser Kundendienst- und Wartungssupport garantiert und bietet bei allen Angeboten die beste Technologie an. Wir haben langjährige Erfahrung auf dem Gebiet der Filterschlauch-Technologie und unsere Stützkörbe sind dafür ausgelegt, eine optimale Leistung und eine einfache Wartung zu sichern. Wir bieten Ihnen Lösungen, die genau auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten sind. Zusammen mit unserer Fachkompetenz, unserem Support und einer zuverlässigen Dokumentation ist Ihnen das Beste sicher.

Filterzubehör

das Ihnen für Ihre Filtrationslösung einen hohen Nutzungsgrad bringt.

Durch unseren Kundendienst- und Wartungssupport bieten wir:

- Im Rahmen des original Simatek Installationspaket unseren Kunden verschiedenes Schlauchfilterzubehör an.
- Eine Vielzahl von Ersatzteilen und Zubehör, wie auch komplette Module für einen schnellen Austausch und größere Nachrüstungen.

Nachrüstlösungen

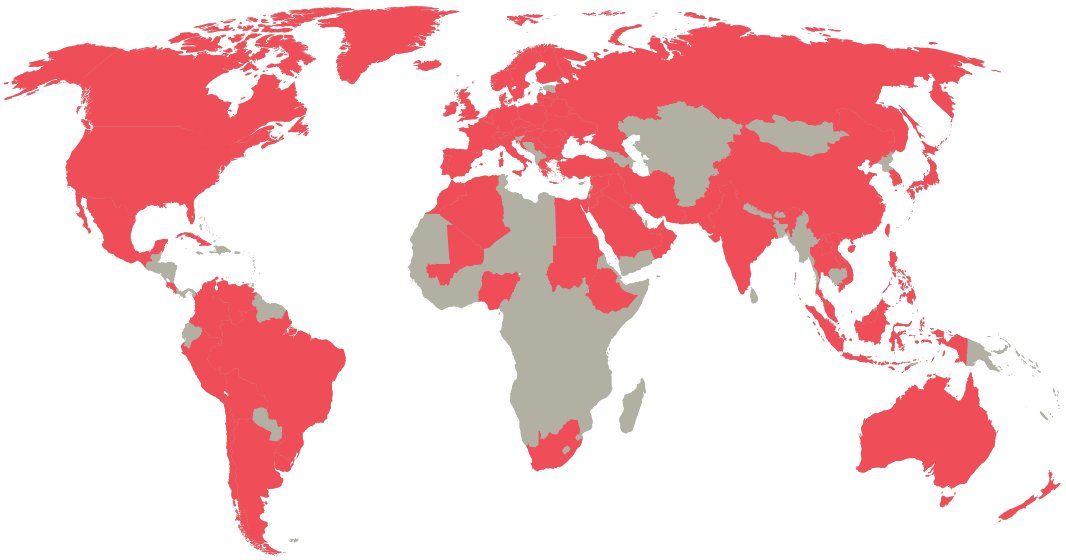
die die Performance Ihrer Filter verbessern und deren Lebensdauer verlängern.

Durch unseren Kundendienst- und Wartungssupport bieten wir:

- Funktionalität.
- Effizienz.
- Kapazität.
- Gesetzliche Anforderungen in Bezug auf Umweltnormen.
- Neue Normen im Zuge von Anlagenerweiterungen.
- Schaffung eines ergonomischen Arbeitsumfelds.
- Gesetzliche Anforderungen in Bezug auf Sicherheit und Arbeits- und Gesundheitsschutz, insbesondere im Bereich ATEX-Konformität.

Weitere Informationen über unsere Service-Angebote finden Sie auf www.simatek.com, oder rufen Sie unter +45 5854 1596 einen unserer Experten für eine persönliche Beratung an.

Simatek in Kürze



35+
Jahre Erfahrung

10.500+
installierte Filter in mehr als 80 Ländern

Luftfiltrationsspezialisten

Mit mehr als 10.500 installierten Simatek Filtern weltweit können wir mit ruhigem Gewissen sagen, die Fähigkeiten, Fertigkeiten und die Erfahrung zu besitzen, Projekte von höchster Qualität abzuliefern. Mit unserem hochengagierten Team von 50 Mitarbeitern verwirklichen wir Projekte vom Vertrag und der Konzipierung bis zur Lieferung in nahezu jedem Teil der Welt.

Eine optimierte Investition. Effizient geliefert.

Gegründet 1981, ist Simatek ein führender Hersteller von industriellen Filtrationslösungen. Unsere Hightech-Produkte und -Lösungen verbessern die Umweltverträglichkeit, die Leistung und die Instandhaltung von Industrieanlagen in der ganzen Welt. Durchweg mit niedrigen Anschaffungs- und Betriebskosten.

Unsere Schwerpunktbereiche sind:

- Entstaubung: Eine große Auswahl an Pulse-Jet-Schlauchfiltern, die auch für die Verwendung in staubexplosionsgefährdeten Umgebungen ausgelegt sind und internationalen Normen und Zertifizierungen entsprechen.

- Prozeßluft: Simatek plant und fertigt Prozeßfilter gemäß den Anforderungen der Lebensmittel- und Milchwirtschaftsindustrie - einschließlich Prozeßfilter mit Cleaning in Place (CIP) und auch super sanitäre Filter, genehmigt nach USDA und mit 3-A Symbol Zertifikat.

Einzigartige Technik und fachliche Kompetenz stehen im Mittelpunkt all dessen, was wir bei Simatek tun. Unser Kernteam engagierter Mitarbeiter – neben unserem weltumspannenden Netzwerk von Partnern und Vertretern – steht bereit, um Ihnen bei der Findung einer Lösung zu helfen, die Ihren Anforderungen und Bedürfnissen am besten entspricht.

Wir nennen dies eine optimierte Investition, effizient geliefert.

SIMATEK
Filter Technology

Simatek A/S
Energiens hus, Energivej 3
DK-4180 Soroe
Denmark

Tel (+45) 58 84 15 00
Fax (+45) 58 85 41 07
Mail office@simatek.dk
www.simatek.com

DCA_300817_DE